

**B. Sous haute pression.**

1. *Constituants purs.* (Valeurs obtenues précédemment; ce Bull., 1935, 44, pp. 75 et 78).

	a) Aniline.	b) Phénol.
T.F. :	—6°10	40°70
dt/dp (moy.) :	0,0191	0,0126
dp/dt (moy.) :	52,8	79,2
δ :	1,072	1,040

2. *Combinaison équimoléculaire.*

T.	P.	dt/dp.	dp/dt.
30°2	1	(0,0145)	(69,1)
32°5	160	0,0161	62,0
35°00	315	0,0165	60,4
37°50	466	0,0162	61,6
40°00	620	0,0168	59,2
42°50	768	0,0166	60,0
45°00	818	M = 0,0164	60,7
		δ = 1,069	

3. *Mélanges eutectiques.*

a) *Eutectique aniline + phénate d'aniline.*

Sous la pression atmosphérique, ce mélange contient 92,4 moles % d'aniline et fond à —11°7. Ces valeurs correspondent avec celles de Schreinemakers (1899) et de Winogradow et ses collaborateurs.<sup>(1)</sup>

(1) La température de fusion eutectique de —17°7 indiquée dans le résumé allemand du texte de ces auteurs, et reproduit dans le *Chemisches Zentralblatt*, est une erreur d'impression : la température eutectique donnée dans le texte russe est de —11°7.

T.	P.	dt/dp.	dp/dt.
—11°7	1		
		0,0180	55,3
—10°0	95		
		0,0177	56,4
—7°5	236		
		0,0179	55,6
—5°0	375		
		0,0181	55,2
—2°5	513		
		0,0185	54,0
0°0	648		
		0,0189	52,8
2°5	780		
		0,0181	55,2
4°8	907		
		M = 0,0182	54,9
		δ = 1,069	

b) *Eutectique phénol + phénate d'aniline.*

Schreinemakers décrit ce mélange comme contenant 21,5 moles % de phénol et fondant à 15° environ; d'après Winogradow il fond à 14°6 et contient 22,3 moles % de phénol; d'après nous, la température de fusion est de 15°3 et la concentration en phénol de 21,3 moles %.

T.	P.	dt/dp.	dp/dt.
15°3	1		
		0,0134	74,6
20°00	352		
		0,0137	72,8
22°50	538		
		0,0138	72,0
25°00	718		
		0,0135	74,0
28°00	950		
		M = 0,0136	73,3
		δ = 1,047	